

射出成形機仕様

2024/9/28

新和興業株式会社

メーカー	㈱日本製鋼所	㈱日本製鋼所	東洋機械金属㈱	㈱日本製鋼所	東洋機械金属㈱	㈱日本製鋼所	東洋機械金属㈱	㈱日本製鋼所	㈱日本製鋼所	㈱日本製鋼所
機種	J850AD	J850AD	Si-680-6S	J450ADS	Si-450V	J350AD	Si-280Ⅲ	J220AD	J220ELⅢ	J150EⅡ
社内名称	10号機	9号機	6号機	8号機	7号機	5号機	4号機	3号機	1号機	2号機
動力方式	電動式	電動式	電動式	電動式	電動式	電動式	電動式	電動式	電動式	油圧式
保有台数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
設置年月	2013.1.26	2016.12.25	2018.12.2	2024.9.28	2012.3	2014.12.25	2007.8	2022.11	2000.12	1998.3
製造年月								2011.9		
型締力(t)	850	850	680	450	450	350	280	220	220	150
タイパ-間隔(mm)	1060*1060	1060*1060	970*970	900*810	870×870	810*730	730*730	650*590	590*590	510*510
ダイプレート(mm)	1590*1590	1590*1590	1320*1320	1300*1210	1175*1175	1115*1085	940*940	930*870	870*870	740*740
最小型厚(mm)	500	550	400	350	350	300	250	230	230	220
最大型厚(mm)	1100	1100	800	900	800	670	500	580	500	450
型締ストローク(mm)	1200	1200	900	800	800	700	600	550	550	440
テ-ライト(mm)	2300	2300	1700	1700	1600	1370	1200	1130	1050	890
ロケ-トリング径(Φ)	100/120	100/120	100/120	100/150	100/120	100/120	100	100	100	100
ノズルタッチ(R)	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
スクリュ径(mm)	110	110	100	84	83	72	60	66	53	51
耐食耐摩耗スクリュ	○	○	○	○	○	○	○	×	×	×
ノズル径(Φ)	6	6	4	4	4	4	4	4	4	4
ミキシングノズル	あり	あり	あり	あり	あり	なし	あり	あり	あり	なし
ノズル突込量(mm)	88	88	-	30	-	90	-	50	80	140
理論射出体積(cm3)	4752	4752	3534	1663	2028	890	763	890	463	368
GP射出量(g)	4324	4149		1513		965	748	810	421	335
最大射出圧力(Mpa)	153	153	156	149	147	177	196	177	177	145
射出速度(mm/sec)	160	160	170	160	180		200	160	160	
射出率(cm3/sec)	1521	1521	1335	887	974	547	565	547	353	189
可塑化能力(kg/H)	620	580	612	418	397	225	242	282	163	133
突出ストローク(mm)	200	200	250	180	180	150	140	130	130	130
突出戻し確認	LSあり	LSあり	LSあり	LSあり	LSあり	LSあり	LSあり	LSあり	なし	なし
油圧中子回路数	2系*2=4	2系*2=4	2系*2=4	固1、可1	2系*2=4	2系*2=4	2系*2=4	なし	なし	なし
エア-中子回路数	なし	なし	1系	固1、可2	1系	なし	なし	なし	なし	なし
エア-ジェット	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
金型取付方法	マグネットクランプ	マグネットクランプ	爪/直止め	マグネットクランプ	マグネットクランプ	マグネットクランプ	マグネットクランプ	爪/直止め	爪/直止め	爪/直止め
総電気容量kVA	140	143	130	88.8	63	69.7	49.8	36.8	36	34.4
取出機	GX1800sⅣ	GXW1800sⅥ	GXW-1500S5	GXW-1200SVIP	GX-1100SVⅡ	YASKAWA YRC1000	DX-700SⅣ	GX800sⅥ	TWS-800FMⅢ-5	DX700sⅣ
天井クレーン(t)	5.0	5.0	2.8	2.8	2.8	2.8	1.0	1.0	1.0	1.0